



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.AД07.B.05659/23

Серия **RU** № **0360633**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Адрес места осуществления деятельности: 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12 корпус 2 литер А, помещения № 6-9. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10АД07. Дата решения об аккредитации: 24.03.2016. Телефон: +74952211810. Адрес электронной почты: info@velessert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НАСОСНАЯ КОМПАНИЯ "КРОН"
Место нахождения (адрес юридического лица): 117105, Россия, город Москва, Внутригородская территория (внутригородское муниципальное образование) города федерального значения, Муниципальный округ Донской, шоссе Варшавское, дом 33, этаж 10, помещение 12
Адрес места осуществления деятельности: 300045, Россия, Тульская область, город Тула, Новомосковское шоссе, дом 38
Основной государственный регистрационный номер 1037100122894.
Телефон: +74993710310 Адрес электронной почты: info@kron-pump.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Jining Antai Mine Equipment Manufacturing Economic Co., Ltd.
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, Economic development zone, Yutai County, Shandong

ПРОДУКЦИЯ Погружные насосы модели WQB
Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0913644, 0913645). Продукция изготовлена в соответствии с GB/T 3836.2-2021.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413702100

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 7243ИЛПМВ

от 31.03.2023 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 05.12.2022 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС»
Руководства по эксплуатации, Чертежи № МГДР.160007.800.001, МГДР.160007.800.002, МГДР.160007.800.003, МГДР.160007.800.004, МГДР.160007.800.005, МГДР.160007.800.006
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок службы – не менее 20 лет. Условия хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69, срок хранения – 5 лет, температура хранения – от минус 30°C до +50°C. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям бланки №№0913644, 0913645.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 03.04.2023 **ПО** 02.04.2028
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Родзимова Ирина Александровна
(Ф.И.О.)

Хорунжий Павел Михайлович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.АД07.В.05659/23

Серия **RU** № **0913644**

1. Назначение оборудования и область применения

Сертификат соответствия распространяется на погружные насосы модели WQB (далее – «Насосы WQB»), серийно выпускаемые в соответствии с GB/T 3836.2-2021.

Насосы WQB предназначены для перекачивания хозяйственно-бытовых, ливневых, промышленных сточных и грунтовых вод в канализационных и ливневых насосных станциях, очистных сооружениях и промышленных предприятиях.

Область применения – взрывоопасные зоны класса I и 2 помещений и наружных установок, в которых могут образовываться смеси, отнесенные к подгруппам ПА и ПВ или ПА, ПВ и ПС по ГОСТ 60079-10-1-2011, согласно присвоенной маркировке взрывозащиты и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

Структура условного обозначения насосов WQB

WQB X₁ - X₂ - X₃

где:

WQB - модель насоса

X₁ - производительность, м³/ч

X₂ - напор, м

X₃ - мощность привода, кВт

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Насосы WQB представляют собой моноблочные погружные насосные агрегаты с закрытым, открытым, режущим или вихревым рабочим колесом. Насосы WQB могут быть установлены стационарно (на автоматической трубной муфте) или свободно на дне резервуара.

Конструктивно, насосы WQB состоят из корпуса цилиндрической формы, во внутреннем объеме которого расположен вал, установленный на подшипниках. Верхний подшипник герметизирован эластомерным уплотнительным кольцом. В нижней части установлен подшипник, обеспечивающий разгрузку радиальной и осевой силы. Корпус насосов изготавливается из чугуна или нержавеющей стали и покрывается защитным лакокрасочным покрытием. Насос имеет один кабельный ввод с постоянно присоединенным кабелем.

Для работы насоса применяется короткозамкнутый трехфазный асинхронный двигатель, степень защиты которого не ниже IPX8. Охлаждение электродвигателя осуществляется перекачиваемой средой. В двигателях мощностью выше 22 кВт дополнительно устанавливается рубашка охлаждения. Обмотки статора могут быть оснащены датчиком температуры PT100 для мониторинга температуры обмотки двигателя. Для уплотнения вала двигателя используют многорядные механические уплотнения. Для обеспечения защиты от проникновения воды в масляную камеру установлена дополнительная пара уплотнений. Электродвигатель, механическое уплотнение и насос соединяются одним валом, изготовленным из нержавеющей стали. Насос с электродвигателем образуют единую моноконструкцию. Заземление насоса осуществляется при помощи отдельной жилы питающего кабеля.

Проточная часть насоса представляет собой рабочее колесо, закрепленное на валу насоса и закрытое крышкой. В зависимости от исполнения, на крышку проточной части может устанавливаться опора.

На заводской табличке насосов имеются следующие предупреждающие надписи: "ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НЕ ОТКРЫВАТЬ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ", "ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НЕ ОТКРЫВАТЬ ПРИ ВОЗМОЖНОМ ПРИСУТСТВИИ ВЗРЫВООПАСНОГО ГАЗА"

Взрывозащищенность насоса WQB достигается за счет заключения электрических частей во взрывонепроницаемую оболочку, которые выдерживают давление взрыва и, совместно с электрическими средствами защиты исключают передачу взрыва в окружающую взрывоопасную среду по ГОСТ IEC 60079-1-2011. Прочность каждой взрывонепроницаемой оболочки проверяется гидравлическим испытанием оболочек избыточным давлением 1 МПа в течение 1 мин по ГОСТ 60079-1-2011.

Более подробное описание конструкции и принцип работы насоса WQB приведен в Руководстве по эксплуатации. Основные технические характеристики насоса WQB представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Основные технические характеристики насоса WQB

Наименование характеристики, единица измерения	Значение
Номинальная производительность, м ³ /ч	до 3000
Номинальный напор, м	70
Минимальная глубина погружения, м, не менее	1
Максимальная глубина погружения, м, не более	20
Плотность перекачиваемой жидкости, кг/м ³ , не более	1100
Номинальная мощность электродвигателя, кВт	от 1,5 до 200
Номинальное напряжение питания, В	380
Номинальная частота питающей сети, Гц	50
Степень защиты от внешних воздействий, по ГОСТ 14254-96	IP68
Максимальная температура рабочей среды, °С, не более	
- исполнение из чугуна:	40
- исполнение из нержавеющей стали:	60
Кислотность перекачиваемой жидкости, pH	
- исполнение из чугуна:	5-9
- исполнение из нержавеющей стали:	2-12
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °С	
- исполнение из чугуна:	минус 40 до плюс 60

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.АД07.В.05659/23

Серия **RU** № **0913645**

Наименование характеристики, единица измерения	Значение
- исполнение из стали:	от минус 55 до плюс 60
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	I
Маркировка взрывозащиты: - насосов WQB - насосов WQB *.*-90	 1Ex d IIB T4 Gb X, 1Ex d IIC T4 Gb X

Взрывобезопасность насосов JX, SX обеспечивается выполнением: общих требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.0-2014, требований вида взрывозащиты взрывонепроницаемая оболочка «d» по ГОСТ IEC 60079-1-2011, а также требований к изоляции рудничного электрооборудования по ГОСТ 30852.20-2002.

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации оборудования.

3. Погружные насосы модели WQB соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».
ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011)	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.
ГОСТ IEC 60079-1-2011	Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты "взрывонепроницаемые оболочки "d"».

4. Маркировка

На заводских табличках, расположенных на корпусе насосов WQB наносится маркировка, включающая следующие данные:

- наименование изготовителя;
- условное обозначение изделия;
- маркировку взрывозащиты и изображение специального знака взрывобезопасности согласно таблице 1;
- диапазон температур окружающей среды при эксплуатации согласно таблице 1;
- единый знак обращения продукции на рынке ЕАЭС;
- номер сертификата соответствия;
- наименование органа, выдавшего сертификат;
- и другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

5. Специальные условия применения

Знак «X» в маркировке взрывозащиты указывает на то, что оборудование имеет следующие специальные условия применения:

- при работе насосов во взрывоопасной среде, в цепь управления должны быть подключены датчики контроля температуры статора электродвигателя;
- при эксплуатации насосов, необходимо обеспечить минимальное погружение в соответствии с инструкцией по эксплуатации, потребитель должен обеспечить контроль уровня жидкости, чтобы избежать «сухого хода насоса»;
- при наращивании питающего кабеля и кабеля необходимо использовать сертифицированные взрывозащищенные соединительные коробки;
- при эксплуатации насосов в условиях отрицательных температур окружающей среды необходимо обеспечить защиту от промерзания. После остановки насосов в условиях отрицательных температур окружающей среды необходимо немедленно провести процедуру дренирования проточной части.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Родзиева Талина Александровна
(ф.и.о.)

Хоружий Павел Михайлович
(ф.и.о.)